

КОНЦЕНТРАТ АНТИФРИЗА «NIAGARA® JDM»

ОПИСАНИЕ

Лобридный антифриз (P-OAT) на основе этиленгликоля, воды и органического (карбоксилатного) пакета стабилизирующих и антикоррозионных присадок с добавлением фосфатных соединений.

Является 100% аналогом OEM антифриза «Crown LLC A-110», производимого компанией KUKDONG.

Полностью соответствует техническим требованиям спецификации HYUNDAI-KIA - MS 591-08.

NIAGARA® JDM предназначен для применения в системах охлаждения бензиновых и дизельных двигателей автомобилей HYUNDAI и KIA, а также рекомендуется для систем охлаждения автомобилей **MAZDA, NISSAN, MITSUBISHI, SSANG YONG и RENAULT-SAMSUNG.**

Является специальной охлаждающей жидкостью и выпускается **для автомобилей HYUNDAI и KIA с 2020 года выпуска – розового цвета. Для автомобилей HYUNDAI и KIA до 2020 года выпуска – зеленого цвета.**

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- улучшенная высокотемпературная защита элементов системы охлаждения из алюминия;
- надежная противокавитационная защита насоса системы охлаждения;
- стабилен в условиях эксплуатации от обычных до тяжелых;
- улучшенная совместимость с пластиками и эластомерами;
- полная совместимость с требованиями стандартов автопроизводителей: MITSUBISHI, MAZDA, NISSAN, SSANGYONG, RENAULT-SAMSUNG
- увеличенный ресурс эксплуатации до 10 лет или 250 000 км¹
- возможность применения как в новых двигателях, так и в двигателях с большой наработкой.

1- при условии содержания системы охлаждения, ее компонентов и агрегатов, в исправном состоянии и соблюдении рекомендаций автопроизводителя по уровню эксплуатационных свойств охлаждающей жидкости.

Основные показатели качества Антифриза NIAGARA® JDM

Таблица 1

Тест на коррозию в стекле ASTM D1384 Потеря веса в г/м ² сут., не более.						
	Латунь	Медь	Припой	Сталь	Чугун	Алюминий
Норма ТУ производителя (г/ м ² , сут)	0,1	0,1	0,2	0,1	0,1	0,1
Антифриз NIAGARA® JDM-40	0,04	0,045	0,04	0,018	0,021	0,02

Примечание: в таблице предоставлены фактические значения коррозионного воздействия на металлы по методу описанному в ГОСТ 28084-89.

Физико-химические показатели			
Показатель	NIAGARA® JDM-40	Норма по ASTM 3306	Метод испытаний
Внешний вид	однородная, прозрачная окрашенная жидкость без механических примесей	--	визуально
Цвет	NIAGARA® JDM Green – от зеленого до сине-зеленого NIAGARA® JDM Pink – от розового до красно-розового		
pH, 50% раствора с дистиллированной водой	8,5...10,0	7,5...11,0	ASTM D 1287
Резерв щелочности, см ³	не ниже 3,0 см ³	--	ASTM D 1121
Температура кипения, °C	110	Не менее 108	ASTM D 1120
Температура начала кристаллизации, °C	41,0		ASTM D 1177
Плотность при температуре 20 ⁰ C, г/см ³	1,074	-	ASTM D-1122
Вспениваемость при 88 °C	15 мл	Не более 50 мл	ASTM D 1881
	1,2 с	Не более 5 с	
Окрашивание полимеров	отсутствует	отсутствует	ASTM D 1882
Стабильность к жесткой воде	нет осадка	нет осадка	TTM 5.97.1172

В составе пакета присадок **NIAGARA® JDM** – не содержатся нитраты, амины, бораты, силикаты. Благодаря наличию в составе запатентованной молибдирующей добавки, **NIAGARA® JDM** обладает улучшенными противокавитационными свойствами, по сравнению с аналогичными антифризами.

Антифриз допускается эксплуатировать в ДВС легко-вой, легкой коммерческой и коммерческой автомо-бильной технике других производителей, предписывающих использование охлаждающих жидкостей, соответствующих требованиям: SAE J 1034, ASTM O 3306, KSM 2142 и JIS K 2234.

СОВМЕСТИМОСТЬ

NIAGARA® JDM – Лучшие результаты работы Антифриза NIAGARA® JDM достигаются при полной замене. Допускается смешивание NIAGARA® JDM с другими органическими антифризами, произведенными по технологии «P-OAT», соответствующими требованиям стандартов MS 591-08, MES MN 121 K, ES-X64217, 41-01-001/--T/U и SES-N-761 в такой пропорции, чтобы содержание антифриза NIAGARA® JDM было не менее 80%. Во всех случаях смешивания NIAGARA® JDM с другими марками аналогичных антифризов, следует помнить, что показатели качества, уровень защитных свойств, в том числе противокавитационные свойства, будут изменяться. Наилучшие защитные свойства обеспечиваются использованием только оригинального антифриза несмешанного ни с одним аналогом

ВНИМАНИЕ!

Следует обратить внимание на тот факт, что в случае необходимости смешения антифриза **NIAGARA® JDM** с аналогичными, по технологии производства и составу, антифризами мы рекомендуем, спустя непродолжительное время после смешивания, произвести полную замену антифриза на **NIAGARA® JDM** с промывкой системы охлаждения.

СТАБИЛЬНОСТЬ ПРИ ХРАНЕНИИ

NIAGARA® JDM при хранении в герметичной таре производителя стабилен в течение 5 лет.

Не допускается хранить антифриз в оцинкованной металлической таре ввиду возможной коррозии и образования хлопьевидных осадков. Не допускается хранение антифриза в условиях постоянного воздействия солнечных лучей.

NIAGARA® JDM полностью отвечает требованиям автопроизводителей и международных стандартов:

Производитель	Спецификация	Производитель	Спецификация
ASTM	D3306	SSANG YONG	SES-N-761
ASTM	D4985	Hyundai-KIA	MS 591-08
SAE	J1034	MAZDA	MES MN 121 K
KSM	2142	MITSUBISHI	ES-X64217
JIS	K2234	RENAULT	41-01-001/--T/(U)

ФОРМА ВЫПУСКА NIAGARA® JDM

Концентрат антифриза **NIAGARA® JDM** – выпускается по дополнительному согласованию с производителем.

Антифриз **NIAGARA® JDM-40 (1 кг, 5 кг)** – готовая к использованию охлаждающая жидкость с температурой начала кристаллизации «минус 40°C».

Антифриз **NIAGARA® JDM-65** – выпускается по дополнительному согласованию с производителем.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

NIAGARA® JDM может храниться при любых температурах окружающей среды. Желательно минимизировать периоды хранения при температурах выше 35°C. Срок хранения не менее 5 лет в невскрытых заводских упаковках без ухудшения качества и эксплуатационных свойств. Строго рекомендуется использовать новые контейнеры, а не бывшие в употреблении. Не рекомендуется использовать, для хранения, перевозки и эксплуатации оцинкованную сталь и трубопроводы из нее. Не рекомендуется длительное хранения **NIAGARA® JDM**, в заводской упаковке, под воздействием прямых солнечных лучей.

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ. ВНИМАНИЕ:

- категорически не допускается принимать антифриз внутрь, поскольку этиленгликоль в составе антифриза ядовит для человека;
- не допускается переполнять систему охлаждения выше метки «Max», поскольку антифриз расширяется при нагревании и может произойти выброс горячей жидкости из пробки расширительного бачка.
- не допускается открывать крышку расширительного бачка сразу после остановки на горячем двигателе. Это может вызвать ожоги от выброса горячей парожидкостной смеси;
- отработанный антифриз следует отправлять на станции технического обслуживания для утилизации. Не следует сливать отработанный продукт в канализацию, водоемы и в почву.

ВНИМАНИЕ:

Приведенная в настоящей публикации информация основывается на опыте и имеющихся, в настоящий момент, технических знаниях. По причине влияния большого количества факторов на процессы хранения, обращения, обработки и применения нашей продукции, приведенные данные не освобождают потребителей от необходимости организации собственных испытаний. Приведенные данные не являются юридически обоснованной гарантией определенных свойств продукции, а также пригодности ее для использования с конкретной целью. Производитель оставляет за собой право производить любые изменения описания, рисунков, графиков, пропорций веса и объема, значений показателей качества и т.п. приведенных в настоящей публикации без предварительного уведомления. Покупатель продукции нашей компании обязан соблюдать права собственности, действующие законы и постановления, а также применять продукцию только по ее непосредственному назначению.